



Economie circulaire

Le nouveau centre Orange à Lyon s'érige en bétons recyclés grâce au service aggneo® de LafargeHolcim

L'agence Rhône Alpes Auvergne de LafargeHolcim a fourni près de 11 000 m³ de bétons recyclés à Eiffage Construction pour la réalisation du nouveau siège régional d'Orange qui accueillera 2000 personnes. L'opération consiste en l'extension du central téléphonique Lacassagne par la construction de deux nouveaux bâtiments.

Ce chantier majeur du secteur de la Part-Dieu constitue une deuxième référence nationale dans le domaine du bâtiment pour la marque aggneo®, qui propose également des granulats recyclés pour des applications de travaux publics élaborés sur nos plateformes de recyclage.

LafargeHolcim s'appuie sur le dispositif d'économie circulaire aggneo® pour réduire l'extraction de ressources naturelles et limiter le dégagement de CO₂



Hubert Godet et Hardel Le Bihan Architectes associés ©Poltrud

Pour cette opération, **60% des bétons livrés par LafargeHolcim intègrent dans leur formulation des granulats recyclés**. Ces bétons, qui respectent la norme EN 206 CN sur les bétons structuraux, sont de qualité similaire aux bétons traditionnels. Ils ont été **choisis par Eiffage** pour la construction des deux nouveaux bâtiments hauts de 8 étages avec deux niveaux de sous-sol.

Les granulats recyclés utilisés pour la formulation sont issus de **l'offre aggneo®** de LafargeHolcim qui propose des offres globales de gestion des déchets de chantiers, quelques soient leurs typologies, et plus précisément des solutions pour la réception, la gestion et la valorisation des déblais inertes issus des chantiers à tous les acteurs du BTP (Bâtiment, Travaux Publics et Industrie).

Pour ce projet, des granulats ont été élaborés par concassage criblage des retours de bétons de la région lyonnaise. Ces granulats recyclés ont fait l'objet de contrôles qualité réguliers au même titre que les granulats naturels. Des formules béton de qualité ont été développées et mises en œuvre à la centrale Lafarge d'Herriot pour être enfin livrées sur le chantier, créant ainsi une chaîne d'économie circulaire locale et vertueuse participant à l'économie de ressources naturelles et de CO₂ (double fret).



©LafargeHolcim

« Notre maîtrise de la gestion des retours béton en centrale permet de garantir une régularité des caractéristiques intrinsèques des granulats recyclés. Ce paramètre est essentiel pour adapter la formulation et la rendre durablement robuste », complète **Nicolas Adelmanoff, Responsable Qualité à l'agence Rhône Alpes Auvergne.**

De plus, tous les bétons livrés par LafargeHolcim sont formulés avec de l'eau recyclée, issue des bassins de décantation de la centrale à bétons d'Herriot.

Un projet urbain sobre en continuité avec l'existant

Les deux bâtiments ont été conçus dans la continuité de l'ancien central téléphonique avec, selon la volonté de la maîtrise d'ouvrage, le respect de l'écriture architecturale des années 1970. Un défi relevé par les **deux cabinets d'architectes Hubert Godet et Hardel Le Bihan Architectes** qui ont imaginé un ensemble répondant au cahier des charges de la ZAC Part-Dieu et de l'agence d'architecture et d'urbanisme AUC.

En particulier, les architectes ont cherché à établir une couture tout en douceur pour atténuer la volumétrie de cet immeuble aux activités purement tertiaires dans un environnement essentiellement résidentiel.

Les nouveaux édifices trouvent ainsi une harmonie dans la trame homogène des façades et les pans coupés qui sculptent les volumes en dégageant de **larges terrasses végétalisées** pour les niveaux de bureaux. L'ensemble forme un volume singulier et un repère fort marquant l'entrée du quartier de la Part-Dieu.



Hubert Godet et Hardel Le Bihan Architectes associés ©Poltrud

Focus sur les bétons à base de granulats recyclés

Ces bétons, dont la production est encadrée par des normes européennes et doit répondre à des contraintes de qualité poussées, restent peu utilisés à ce jour. Pourtant, ils constituent une source durable pour la filière béton, limitant les extractions dans les carrières et l'impact environnemental lié au transport, grâce aux possibilités de double fret.

Un programme national de recherche, **Recybéton**, auquel participe le groupe Lafarge, a montré que l'utilisation des granulats recyclés dans le béton n'avait pas d'incidence particulière sur la résistance et la durabilité des bétons. Pour plus d'informations : <http://www.pnrecybeton.fr/>

Chiffres clés du chantier

Volumes de bétons déjà livrés : 18 200 m³ en 2018 dont 10 850 m³ avec granulats recyclés.

Total des volumes : 23 000 m³

Début du chantier : novembre 2018

Livraison prévue : janvier 2020

Coût du projet : 44 millions d'euros

Acteurs du projet

Maîtrise d'ouvrage : Orange

Promoteur : Pitch Promotion

Macro-Lot Clos et couvert : Eiffage Construction

Architectes : Hubert Godet Associés ; Hardel Le Bihan Architectes.

Paysagistes : BTP

Maîtrise d'œuvre : Builders & Partners

Bureau BA : CEH

MOX : VISA architectural

INFORMATIONS GÉNÉRALES

LafargeHolcim en Rhône Alpes Auvergne

Pour l'activité **Béton**, l'entreprise est implantée dans les départements 69, 42, 63, 38, 26 et 07, formée par un réseau de 21 centrales Lafarge de béton prêt à l'emploi. Sur Lyon, depuis bientôt 3 années, 10% des bétons fabriqués sont formulés à partir de granulats recyclés. L'agence Béton Rhône Alpes Auvergne porte le label pierre et béton 100% production locale. Les sites de Lyon sont labellisés RSE depuis 2018 et l'ensemble des sites de l'agence le seront d'ici fin 2020.

Pour l'activité **Granulats**, l'entreprise est implantée dans les départements 01, 38, 69, 73, 74. Elle a géré, en 2018, près de 1 million de tonnes de déblais inertes que ce soit en valorisation et ré-emploi en granulats, ou en valorisation en réaménagement de carrière. Son dispositif est constitué de 5 stations de transit (implantés au cœur des métropoles) et deux sites d'accueil d'inertes et une plate-forme de recyclage. Sur Lyon, depuis bientôt 4 années, plus de 10 000 tonnes de granulats recyclés ont été élaborés sur la plateforme de recyclage de Saint Fons. La maîtrise du traitement et du suivi qualité ont permis d'obtenir l'attestation niveau CE 2+. Ces granulats recyclés sont en cours de référencement au laboratoire du Grand Lyon.

L'offre aggneo®

Fort de son dispositif industriel de 31 plateformes de recyclage et 62 sites de valorisation en réaménagement de carrières, aggneo® développe des offres innovantes et adaptées à toutes les problématiques de ses clients. En 2017, aggneo® a valorisé 7.5 millions de tonnes de matériaux inertes en France, produit 1,5 million de tonnes de granulats recyclés pour application routière et 146 000 m3 de bétons à base de granulats recyclés pour le bâtiment. L'entreprise prévoit à horizon 2020 de valoriser 9.5 millions de tonnes de déblais inertes, de produire 2 millions de granulats recyclés pour la route et 450 000 m3 de bétons à base de granulats recyclés.

A propos de LafargeHolcim en France

LafargeHolcim est le leader mondial des matériaux et solutions de construction au service des maçons, constructeurs, architectes et ingénieurs du monde entier. Le Groupe produit du ciment, des granulats et du béton prêt-à-l'emploi utilisés pour des constructions aussi variées que des logements abordables, des petits projets locaux ou des projets d'infrastructures complexes d'un point de vue technique et architectural. Face aux enjeux de l'urbanisation et à son impact croissant sur la planète et ses habitants, le Groupe développe des produits et solutions de construction innovants, marqués par un fort engagement en matière de développement durable.

LafargeHolcim compte plus de 4 500 collaborateurs répartis sur 400 sites en France. LafargeHolcim France développe des solutions innovantes pour répondre aux enjeux de la construction durable et de l'économie circulaire via les offres aggneo®, Airium™, Hydromedia®,... L'entreprise est aussi fortement impliquée dans la maîtrise de ses impacts sur l'environnement (certification ISO 14 000 pour le ciment - charte RSE de Unicem pour les activités granulats et bétons - engagements pour la biodiversité reconnu SNB (Stratégie Nationale pour la Biodiversité).

Pour en savoir plus : www.lafargeholcim.com – www.lafarge.fr – www.youtube.com/c/Lafarge-franceFr – www.facebook.com/LafargeFranceOfficiel

LafargeHolcim en France en chiffres

4 500 collaborateurs sur plus de 400 sites industriels en France.

Ciment (n°1 en France) : 20 sites industriels (8 cimenteries, 1 usine de chaux, 7 usines de broyage, 4 dépôts).

Granulats (n°3 en France) : 150 sites industriels (carrières, ports et dépôts).

Bétons (n°1 en France) : 250 centrales à béton.

R&D : premier centre de recherche au monde dédié aux matériaux de construction à l'Isle d'Abeau (Isère) et 1 laboratoire d'essais pour la France.

CONTACTS PRESSE

Agence Wellcom

Louise-Marie Guinet

Sarah Nascimento

Hugues Vanhoucke

01 46 34 60 60

lafarge@wellcom.fr